

## Poduszki wysokociśnieniowe

Niniejsza karta informacyjna nie jest ofertą w rozumieniu kodeksu cywilnego. Zastrzegamy prawo do zmian danych.

# Poduszka V5 S. Tec 12 bar Vetter



**Poduszki VETTER spełniają normy dopuszczeń CNBOP, które są wymagane przez polskie służby ratownicze. Vetter to zaawansowana technologia. Każdy produkt, na każdym etapie produkcji poddawany jest wielu najcięższym testom.**

### Opis produktu:

#### Zalety poduszek wysokociśnieniowych V1 12 bar S.TEC:

- siła podnoszenia: 4,6 t
- wysokość podnoszenia: 121 mm
- siła podnoszenia większa o ok 50% przy zachowaniu tej samej wielkości i wagi poduszek 8 bar
- zwiększone ciśnienie poduszek pneumatycznych do 12 bar podnosi ich wydajność przy jednoczesnym zmniejszeniu wymiarów
- współczynnik bezpieczeństwa 4:1
- wzmocnienie włóknem aramidowym, dla większego bezpieczeństwa
- powierzchnia zapobiegająca przemieszczaniu się poduszek ułożonych na sobie
- poduszki kompatybilne z akcesoriami 8 bar
- **świadcstwo CNBOP**
- ciśnieniem robocze: 12 bar
- ciśnienie kontrolne: 18 bar
- ciśnienie rozrywające: 48 bar
- zapotrzebowanie powietrza: 23,2 l

#### Dane techniczne:

|   |        |
|---|--------|
| <b>Grubość poduszki</b>                         | 25 mm  |
| <b>Świadcstwo dopuszczenia CNBOP</b>            | Tak    |
| <b>Maksymalna wysokość podnoszenia poduszki</b> | 121 mm |

|                                  |              |
|----------------------------------|--------------|
| <b>Wymiary poduszki</b>          | 255 x 200 mm |
| <b>Waga poduszki</b>             | 1,3 kg       |
| <b>Siła podnoszenia poduszki</b> | 4 600 kg     |

## **DLACZEGO VETTER?**

Firma **Vetter** to największy producent sprzętu pneumatycznego na świecie. Historia firmy sięga lat 60-tych, kiedy to rozpoczęto masową produkcję ratowniczych poduszek pneumatycznych, a w latach 70-tych korków przepływowych i kontrolnych. Wszystkie produkty **Vetter** są przemyślane i bezpieczne oraz spełniają najwyższe wymagania użytkowników. Wykonane są z najlepszych materiałów (głównie to **patenty firmy Vetter**) i podlegają najwyższej kontroli jakości zgodnie z Dyrektywą Maszynową 98/37/EC, normami EN ISO 12100, normami krajowymi oraz specyfikacją techniczną BGI 802 (ZH 1/233).

Kontrola zaczyna się już na etapie materiału – guma jest materiałem „żywym” i tylko systematyczne testy materiałowe gwarantują utrzymanie wymaganej jakości. Każdy produkt schodzący z taśmy jest sprawdzany ręcznie, przechodząc badania począwszy od wizualnych a kończąc na pomiarowych ciśnienia.