

Poduszki wysokociśnieniowe

Niniejsza karta informacyjna nie jest ofertą w rozumieniu kodeksu cywilnego. Zastrzegamy prawo do zmian danych.

Poduszka V68 - 8 bar Vetter



Poduszki VETTER spełniają normy dopuszczeń CNBOP, które są wymagane przez polskie służby ratownicze. Vetter to zaawansowana technologia. Każdy produkt, na każdym etapie produkcji poddawany jest wielu najcięższym testom.

Opis produktu:

W zależności od sytuacji i potrzeby podczas akcji, firma **Vetter** oddaje do dyspozycji 15 różnych poduszek podnoszących 8 bar (sprawdź inne propozycje).

Zalety poduszek wysokociśnieniowych V68 8 bar:

- siła podnoszenia: 67,7 t
- wysokość podnoszenia: 520 mm
- zapotrzebowanie powietrza: 1 457,8 l
- ciche i płynne (bez szarpnięć) działanie
- doskonała przyczepność (nawet na śliskich i mokrych powierzchniach)
- dzięki temu, że ich grubość to tylko 2,5 cm zmieszczą się w bardzo wąskich szczelinach
- współczynnik bezpieczeństwa 4:1
- wzmocnienie włóknem aramidowym, dla większego bezpieczeństwa
- świadectwo CNBOP
- zgodność z normą EN 13731
- ciśnienie robocze: 8 bar
- ciśnienie rozrywające: 32 bar

Dane techniczne:

Grubość poduszki	25 mm
Ciśnienie poduszek	8 bar



FIRE-MAX Sp. z o.o., Al. Jerozolimskie 224, 02-495 Warszawa,
tel: +48 22 578 84 00, fax: +48 22 662 38 38, e-mail: biuro@firemax.pl

Świadectwo dopuszczenia CNBOP	Tak
Wymiary poduszki	950 x 950 mm
Maksymalna wysokość podnoszenia poduszki	520 mm
Siła podnoszenia poduszki	67 700 kg
Waga poduszki	20,7 kg

DLACZEGO VETTER?

Firma **Vetter** to największy producent sprzętu pneumatycznego na świecie. Historia firmy sięga lat 60-tych, kiedy to rozpoczęto masową produkcję ratowniczych poduszek pneumatycznych, a w latach 70-tych korków przepływowych i kontrolnych. Wszystkie produkty **Vetter** są przemyślane i bezpieczne oraz spełniają najwyższe wymagania użytkowników. Wykonane są z najlepszych materiałów (głównie to **patenty firmy Vetter**) i podlegają najwyższej kontroli jakości zgodnie z Dyrektywą Maszynową 98/37/EC, normami EN ISO 12100, normami krajowymi oraz specyfikacją techniczną BGI 802 (ZH 1/233).

Kontrola zaczyna się już na etapie materiału – guma jest materiałem „żywym” i tylko systematyczne testy materiałowe gwarantują utrzymanie wymaganej jakości. Każdy produkt schodzący z taśmy jest sprawdzany ręcznie, przechodząc badania począwszy od wizualnych a kończąc na pomiarowych ciśnienia.

