

## Poduszki wysokociśnieniowe

Niniejsza karta informacyjna nie jest ofertą w rozumieniu kodeksu cywilnego. Zastrzegamy prawo do zmian danych.

# Poduszka V83 S. Tec 12 bar Vetter



**Poduszki VETTER spełniają normy dopuszczeń CNBOP, które są wymagane przez polskie służby ratownicze. Vetter to zaawansowana technologia. Każdy produkt, na każdym etapie produkcji poddawany jest wielu najcięższym testom.**

### Opis produktu:

#### Zalety poduszek wysokociśnieniowych V83 S. Tec 12 bar:

- siła podnoszenia: 82,7 t
- wysokość podnoszenia: 466 mm
- siła podnoszenia większa o ok 50% przy zachowaniu tej samej wielkości i wagi poduszek 8 bar
- zwiększone ciśnienie poduszek pneumatycznych do 12 bar podnosi ich wydajność przy jednoczesnym zmniejszeniu wymiarów
- współczynnik bezpieczeństwa 4:1
- podłużny kształt
- wzmocnienie włóknem aramidowym, dla większego bezpieczeństwa
- powierzchnia zapobiegająca przemieszczaniu się poduszek ułożonych na sobie
- poduszki kompatybilne z akcesoriami 8 bar
- **świadcstwo CNBOP**
- ciśnieniem robocze: 12 bar
- ciśnienie kontrolne: 18 bar
- ciśnienie rozrywające: 48 bar
- zapotrzebowanie powietrza: 1 646 l

#### Dane techniczne:

<b>Grubość poduszki</b>	25 mm
<b>Świadcstwo dopuszczenia CNBOP</b>	Tak
<b>Wymiary poduszki</b>	860 x 860 mm



FIRE-MAX Sp. z o.o., Al. Jerozolimskie 224, 02-495 Warszawa,  
tel: +48 22 578 84 00, fax: +48 22 662 38 38, e-mail: biuro@firemax.pl

<b>Siła podnoszenia poduszki</b>	82 700 kg
<b>Waga poduszki</b>	20,1 kg
<b>Maksymalna wysokość podnoszenia poduszki</b>	466 mm

#### **DLACZEGO VETTER?**

Firma **Vetter** to największy producent sprzętu pneumatycznego na świecie. Historia firmy sięga lat 60-tych, kiedy to rozpoczęto masową produkcję ratowniczych poduszek pneumatycznych, a w latach 70-tych korków przepływowych i kontrolnych. Wszystkie produkty **Vetter** są przemyślane i bezpieczne oraz spełniają najwyższe wymagania użytkowników. Wykonane są z najlepszych materiałów (głównie to **patenty firmy Vetter**) i podlegają najwyższej kontroli jakości zgodnie z Dyrektywą Maszynową 98/37/EC, normami EN ISO 12100, normami krajowymi oraz specyfikacją techniczną BGI 802 (ZH 1/233).

Kontrola zaczyna się już na etapie materiału – guma jest materiałem „żywym” i tylko systematyczne testy materiałowe gwarantują utrzymanie wymaganej jakości. Każdy produkt schodzący z taśmy jest sprawdzany ręcznie, przechodząc badania począwszy od wizualnych a kończąc na pomiarowych ciśnienia.