

Sprężarka OPEN HD 650 ET - Coltri



OPEN 650 ET

Opis produktu:

Sprężarki powietrzne włoskiej firmy **Aerotecnica Coltri Spa** działającej na rynku od ponad 60 lat znane są ze swojej jakości wykonania i niezawodności nie tylko w świecie nurkowym, paintballowym czy strażackim. To powszechnie wykorzystywane urządzenia w wielu dziedzinach przemysłu, a nawet wśród prywatnych użytkowników.

Rodzinny biznes, zapoczątkowany z myślą o świecie nurkowym, na przestrzeni lat stał się największą, najbardziej znaną firmą projektującą i produkującą sprężarki powietrzne nisko- i wysokociśnieniowe.

Dzisiaj fabryka **Coltri** jest w pełni zautomatyzowana i oparta na najnowszych technologiach obróbki materiałów CNC. Włoska dbałość

o estetykę i najwyższą jakość powoduje, że **sprężarki Coltri** cieszą się niesłabnącym uznaniem już od wielu pokoleń.

Sprężarki z serii OPEN HD zostały zaprojektowane z myślą o bardzo intensywnym użytkowaniu. Musiały więc sprostać wielu próbom

w ekstremalnych warunkach na całym świecie. Zostały przetestowane przez służby ochrony przeciwpożarowej, ratownicze, ochrony lotnisk czy wojskowe. Sprawdzono je również w przemyśle stalowym, motoryzacyjnym, tworzyw sztucznych czy petrochemicznym.

Sprężarka OPEN 650 ET- Coltri to najpotężniejsze urządzenie na rynku, zapewniające długą, nieprzerwaną, intensywną pracę z bardzo wysoką wydajnością- 650 l/min, umożliwiające napełnienie 4 butli jednocześnie (z dodatkowymi węzami napełniającymi i przyłączami- sprawdź w osprzęcie dodatkowym) przy zachowaniu najwyższej jakości sprężanego powietrza. Dzięki podwójnemu systemowi filtracji **HIPERFILTR** (dwa filtry żelowo-węglowe o pojemności 1,5l) powietrze jest czyste, „suche”, wolne

od jakichkolwiek zapachów i zanieczyszczeń.

Sprężarka OPEN 650 ET- Coltri wyposażona jest w pełny zestaw automatyki kontrolno- sterującej co oprócz niezawodności, bezpieczeństwa i łatwości obsługi umożliwia wydajną pracę, nawet gdy użytkownik nie znajduje się w pobliżu.

Najważniejsze zalety sprężarki OPEN 650 ET:

- krótki czas napełniania butli
- czystość powietrza zgodnie z surową normą unijną EN 12021: 2014
- konstrukcja elementów sprężarki zbudowana z lekkich trwałych stopów o wysokiej wydajności energetycznej
- obudowa sprężarki i rama spawane mechanicznie, malowane proszkowo specjalną farbą z żywicą epoksydową, zapewniającą skuteczną ochronę w nieprzyjnym środowisku (wysoka temperatura, zasolenie/ zapylenie powietrza otoczenia, pomieszczenia słabo wentylowane, wysoka wilgotność itp)
- wyposażona we wszystkie funkcje chroniące przed uszkodzeniem urządzenia (sprawdź parametry)

Skład zestawu:

- sprężarka z trójfazowym silnikiem elektrycznym o mocy 11,0 kW
- dwa węże napełniające 1,2 m
- dwa przyłącza napełniające DRV 300
- zawór utrzymania ciśnienia
- manometr kontrolny ciśnienia
- podwójny HIPERFILTR
- termostat z auto- wyłącznikiem
- automatyczny spust kondensatu
- sterownik fazowy z zabezpieczeniem przed niewłaściwym kierunkiem obrotów
- przełącznik ciśnieniowy z auto- wyłącznikiem
- wskaźnik oleju z auto- wyłącznikiem przy niskim stanie
- pompa oleju
- kolor ramy: czarny

Wskaźnik ciśnienia	Tak
Rodzaj sprężarki	stacjonarna
Automatyczny spust kondensatu	Tak
System filtracji powietrza	Podwójny
Sterownik fazowy	Tak
Silnik sprężarki	Elektryczny 3- fazowy 400V- 50 Hz
Ilość węży napełniających	2 x 1,2 m
Licznik motogodzin	Tak
Termostat	Tak
Auto- stop	Tak
Wymiary sprężarki (S x W x G)	910 X 1530 X 1050



Ilość wyjść	4 z węzami
Ciśnienie robocze sprężarki	330 - 420 bar
Waga sprężarki	365 kg
Czas napełniania	ok 2 min 45 s (butla 6 l - 300 bar)
Wydajność sprężarki	650 l/min

