

# Hydrauliczny sprzęt ratowniczy LUKAS

Niniejsza karta informacyjna nie jest ofertą w rozumieniu kodeksu cywilnego. Zastrzegamy prawo do zmian danych.

## Zestaw hydrauliczny II

**LUKAS**



### Opis produktu:

#### 1. Agregat hydrauliczny P 630 SGAT Turbo - 1 szt.

- Silnik Honda, 4-suwowy o mocy 2,6 kW
- Jednoczesne zasilanie dwóch narzędzi
- Wbudowana funkcja Turbo
- Ciśnienie robocze: 70 MPa
- Wydajność niskie-wysokie ciśnienie: 2 x 3,0 - 2 x 0,7 l/min
- Wydajność Turbo niskie-wysokie ciśnienie: 1 x 5,8 - 1 x 1,35 l/min
- Pojemność użytkowa oleju hydraulicznego: 3 l
- Waga agregatu hydraulicznego: 22,9 kg

#### 2. Nożyce hydrauliczne S 378 - 1 szt.

- Ciśnienie robocze: 70 Mpa
- Klasyfikacja wg. PN-EN 13204: BC 180 I - 14,8
- Maksymalne rozwarście ostrzy: 202 mm
- Siła cięcia: 760 kN
- Ostrza odkuwane
- Waga: 14,8 kg

#### 3. Rozpieracz ramieniowy SP 555 - 1 szt.

- Ciśnienie robocze: 70 MPa
- Minimalna siła rozpierania: 52 kN
- Maksymalna siła rozpierania: 658 kN
- Rozwarście ramion: 730 mm
- Urządzenie umożliwia montaż łańcuchów w gotowe otwory bez konieczności ściągania końcówek
- Waga urządzenia z akumulatorem: 16,3 kg

- 4. Wąż przedłużający 10 m - 2 szt.**
- 5. Piła ręczna do cięcia szyb klejonych LX CUT - 1 szt.**
- 6. Wybijak do szyb hartowanych - 1 szt.**
- 7. Nóż do cięcia pasów - 1 szt.**
- 8. Mata narzędziowa - 1 szt.**